

Bjælkestop 800 × 40 × 1,5

Dette beslag er fremstillet af varmforzinket stålplade i tykkelsen 1,5 mm. Beslagene er forsynet med Ø 5 mm huller.

Anvendelse

Et typisk eksempel på anvendelse af bjælkestoppen er vist på skitsen.

For at spare højde i en bjælkelagskonstruktion, der er understøttet af en ståldrager, skæres træbjælkerne (f.eks. foden i et hanebåndsspær) over, og lægges af på stålbjælkens underflange. Bjælkestop anvendes til at overføre de trækkræfter, der optræder, fra den ene bjælkedel til den anden.

Bjælkestop 800×40×1,5 anvendes til stålprofiler med flangebredde mellem 140 og 200 mm. For stålprofiler med flangebredde mindre end 140 mm, skal der anvendes en bjælkestop, hvis vandrette del er afpasset flangebredden.

Specielle størrelser kan fremstilles med kort leveringstid.

Montage

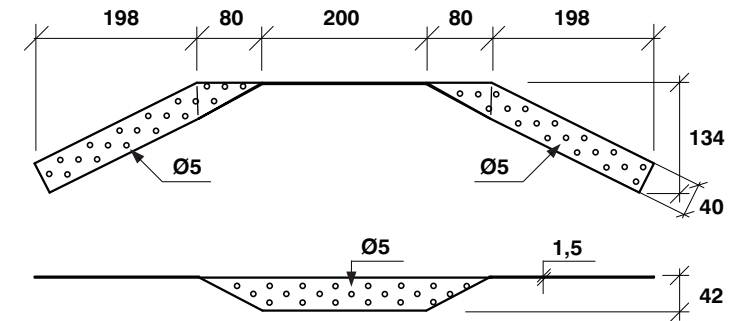
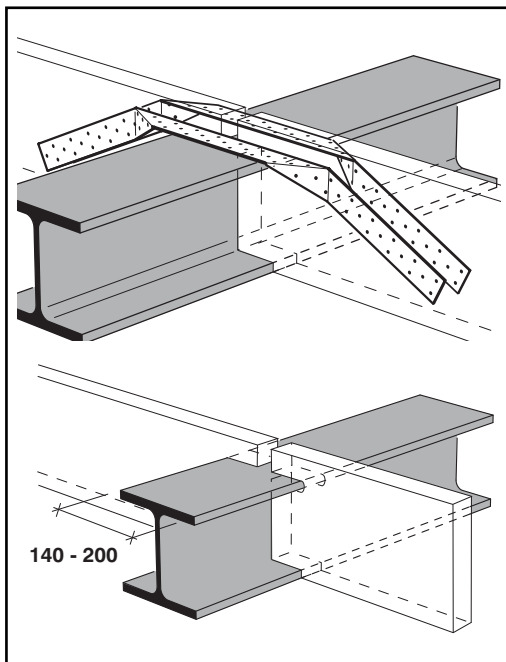
Der skal anvendes to beslag pr. samling. Til fastgørelse anvendes 4 mm kamsøm eller 5 mm beslagskruer. Der må kun placeres søm i hvert andet hul i hver hulrække. Min. kantafstand på 20 mm skal overholdes.

Stålkvalitet:

S 250 GD + Z 275 i.h.t. EN 10326:2004

Korrosionsbeskyttelse:

275 g/m² tosidig - svarende til zinklagtykkelse ca. 20 µm.



Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-CC-DK-01-2008

Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-CC-DK-01-2008

Art. No.	Type	Huller	
		Diameter mm	Antal stk.
16050 01	Bjælkestop 800x40x1,5	5	14+14

Bjælkestop 800 × 40 × 1,5

Regningsmæssig bæreevne pr. samling

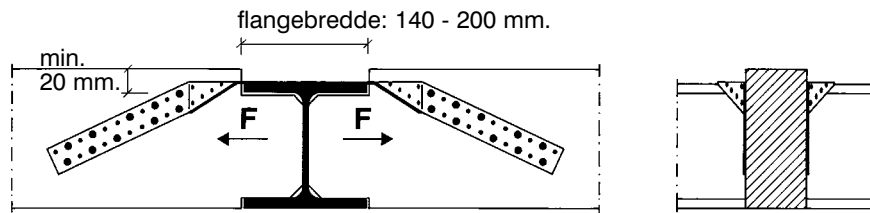


Fig. 1. To bjælkestopper pr. samling

To bjælkestopper pr. samling

Der skal altid anvendes to beslag pr. samling

Stålbjælke

Stålbjælkens flangebredde: min. 140 / max. 200.
kan med kort leveringstid fremstille bjælkestop til flangebredde: min. 100 / max. 140.

Kraftens placering

Bjælkens normalkraft F virker som vist på fig. 1. Hvis bjælkestoppernes bæreevne udnyttes fuldt ud, kan udglidningen andrage flere mm, ikke blot p.g.a. sømforbindelsens deformation, men også fordi bjælkestoppen retter sig ud.

Befæstigelsesmidler

4 mm kamsøm eller 5 mm beslagskruer.
Kantafstand min. 20 mm skal overholdes.
Der skal sømmes/skrues som vist på fig. 1. Ved delvis sømning/skruning udelades søm/skruer længst borte fra den lodrette bukkelinie i beslaget.

Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-MC-DK-2008

Bjælkestop 800 × 40 × 1,5

Regningsmæssig bæreevne pr. samling

To bjælkestopper pr. samling.

Tabel 1	F_d			
	Kamsøm 4,0×40 / beslagskruer 5,0×35		Kamsøm 4,0×60 /beslagskruer 5,0×40	
Antal kamsøm/beslagskruer i hver ende af én bjælkestop	K-last	Ø-last	K-last	Ø-last
4	5,65	6,9	6,55	8,0
6	7,0	8,55	9,05	11,05
8	7,8	9,5	10,9	12,2
10	8,25	10,1	12,2	12,2

For samlinger udsat for dominerende veksellast fra f.eks. vind er bæreevnen begrænset til 5,0 kN.

Korrektionsfaktor på K-last for øvrige lastgrupper			
Lastgruppe	P	L	M
Faktor	0,67	0,78	0,89

Copyright: © SIMPSON STRONG-TIE-MC-DK-2008

Regningsmæssig bæreevne pr. samling er angivet i kN for anvendelsesklasse 1 og 2 og normal sikkerhedsklasse.