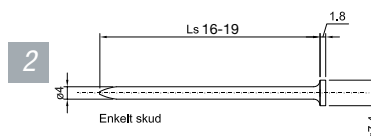


## PDPA 16-19



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PDPA 16-19, elgalvaniseret 5-10  $\mu\text{m}$ , søm til fastgørelse i hårdt stål.

## Forudsætninger:

Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal være fulgt.

Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1-8 (gælder ikke beregninger efter EN 1993-1-3).

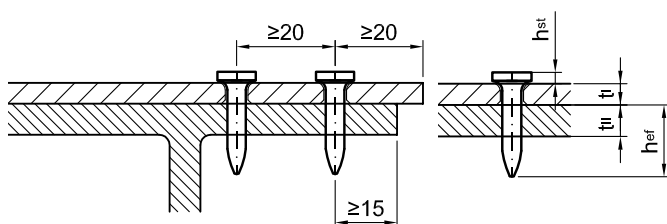
Værdierne gælder kun statiske laster, ved kombinationslast skal nedenstående være opfyldt:

$$\left(\frac{N_{Sd}}{N_{Rd}}\right) + \left(\frac{V_{Sd}}{V_{Rd}}\right) \leq 1$$

Såfremt der er afvigelser eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

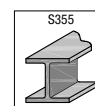
## Montagedetaljer:

- Før skud skal det sikres at pladerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod pladerne før skud.
- Mindste kantafstand 15/20 mm
- Mindste indbyrdes afstand 20 mm
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{pl} = 6-10 \text{ mm}$ , stål kvalitet S235-S355
- $h_{st} = 2-3 \text{ mm}$
- Hvis  $t_{pl} \geq 4,0$  skal der forbores  $\varnothing 4,5 \text{ mm}$  hul.



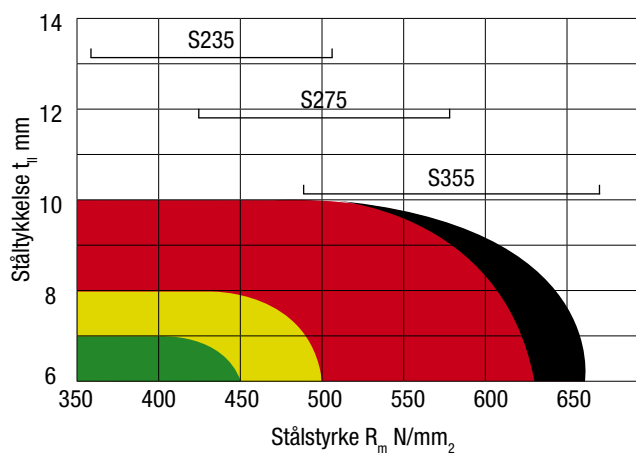
## Regningsmæssige værdier:

## PDPA søm fastgørelse af stål til stål



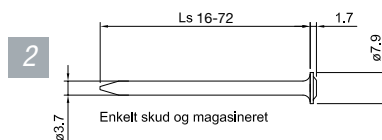
Tykkelse fastgjort stål $t_{pl}$ i mm	PDPA $N_{Rd}$ i kN	PDPA $V_{Rd}$ i kN
1	3,7	2,1
1,5	3,7	3,2
2	3,7	4,2
2,5	3,7	4,2
3	3,7	4,2
$\geq 4$	3,7	4,2

## Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.

PHN 16-62 / PHSNA 19-72



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PHN 16-62 / PHSNA 19-72, elgalvaniseret 5-10 µm, søm til fastgørelse i stål.

**Forudsætninger:**

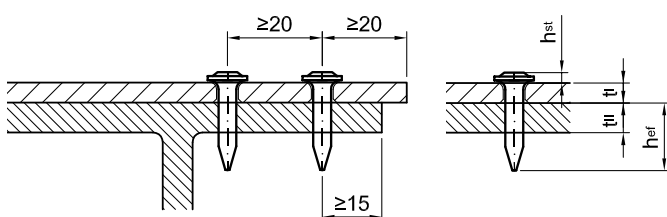
Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal være fulgt.  
 Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1-8 (gælder ikke beregninger efter EN 1993-1-3).  
 Værdierne gælder kun statiske laster, ved kombinationslast skal nedenstående være opfyldt:

$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Såfremt der er afvigelser eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

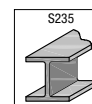
**Montagedetaljer:**

- Før skud skal det sikres at pladerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod pladerne før skud.
- Mindste kantafstand 15/20 mm
- Mindste indbyrdes afstand 20 mm
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{II} = 6-10 \text{ mm}$ , stål kvalitet S235
- $h_{st} = 2-3 \text{ mm}$
- Hvis  $t_I \geq 4,0$  skal der forbores  $\varnothing 4,0 \text{ mm}$  hul.



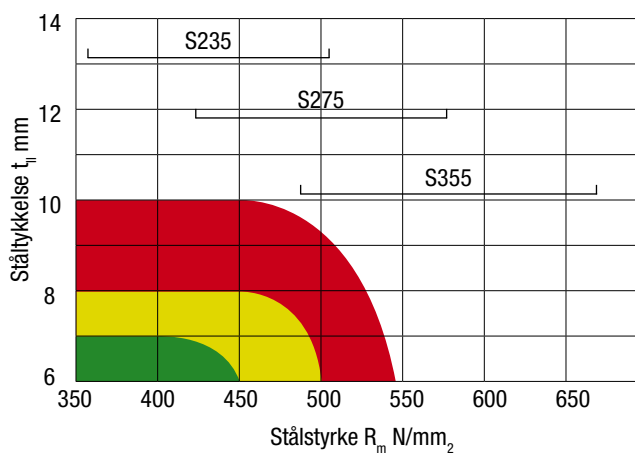
**Regningsmæssige værdier:**

**PHN søm fastgørelse af stål til stål**



Tykkelse fastgjort stål $t_I$ i mm	PHN / PHSNA $N_{Rd}$ i kN	PHN / PHSNA $V_{Rd}$ i kN
1	3,3	2,0
1,5	3,3	3,0
2	3,3	3,7
2,5	3,3	3,7
3	3,3	3,7
≥4	3,3	3,7

**Applikationsgrænser**



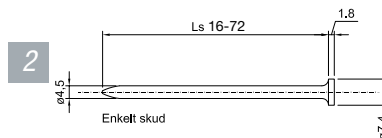
Farven angiver patron farve.

PDPH 16-72



PDPH

PTP 27 ALX



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PDPH 16-72, elgalvaniseret 5-10 µm, søm til fastgørelse i hårdt stål.

Forudsætninger:

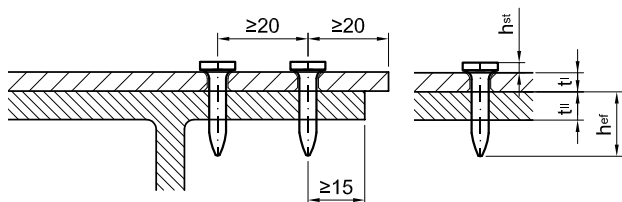
Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal være fulgt.  
 Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1-8 (gælder ikke beregninger efter EN 1993-1-3).  
 Værdierne gælder kun statiske laster, ved kombinationslast skal nedenstående være opfyldt:

$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Såfremt der er afvigelse eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

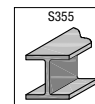
Montagedetaljer:

- Før skud skal det sikres at pladerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod pladerne før skud.
- Mindste kantafstand 15/20 mm
- Mindste indbyrdes afstand 20 mm
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{II} = 6-10 \text{ mm}$ , stålkalitet S235-S355
- $h_{st} = 3-4 \text{ mm}$
- Hvis  $t_I \geq 4,0$  skal der forbores  $\emptyset 5,0 \text{ mm}$  hul.



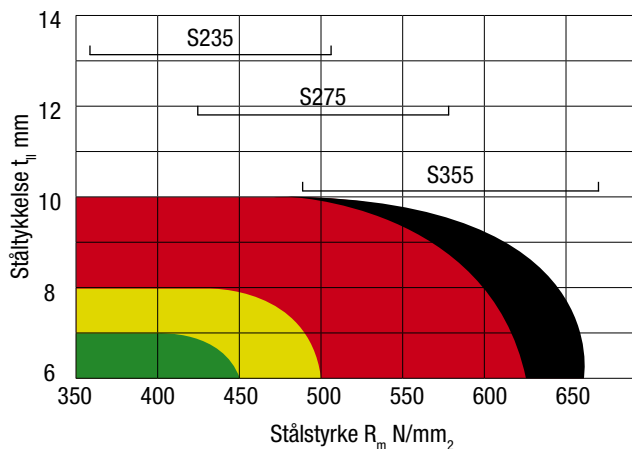
Regningsmæssige værdier:

PDPH søm fastgørelse af stål til stål



Tykkelse fastgjort stål $t_I$ i mm	PDPH $N_{Rd}$ i kN	PDPH $V_{Rd}$ i kN
1	3,0	2,4
1,5	3,0	3,3
2	3,0	3,3
2,5	3,0	3,3
3	3,0	3,3
$\geq 4$	3,0	3,3

Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.