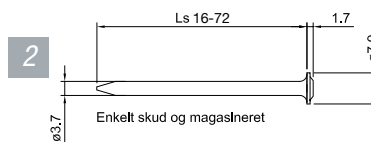


PHN 16-72 / PHSNA 19-72 / PHNW 27-72



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PHN, PHNW, PHSNA 16-72, elgalvaniseret 5 µm, søm til fastgørelse i stål.

Forudsætninger:

Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal være fulgt.

Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1. Værdierne gælder kun statiske laster, ved kombinationslast skal nedenstående være opfyldt:

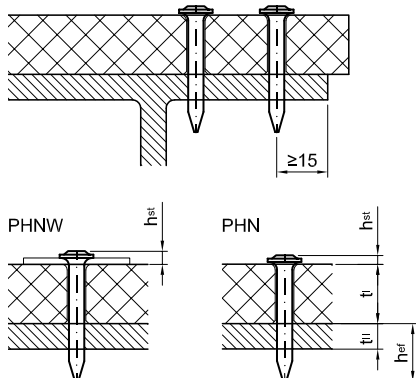
$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Værdierne for træ er beregnet iht. EN1990, EN 1995-1-1, For C18, permanentlast & lav SIK.

Såfremt der er afvigelser eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

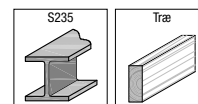
Montagedetaljer:

- Før skud skal det sikres at emnerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod træet før skud
- Mindste kantafstand 15 mm på stål
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{II} = 6-10 \text{ mm}$, stål kvalitet S235
- PHN $h_{st} = 0-3 \text{ mm}$
- PHNW $h_{st} = 0-5 \text{ mm}$
- t_I min 21 mm, træ kvalitet C18.



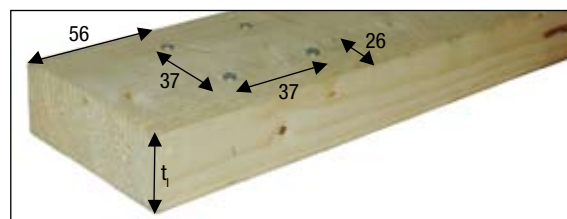
Regningsmæssige værdier:

PHN / PHSNA / PHNW søm fastgørelse af træ til stål



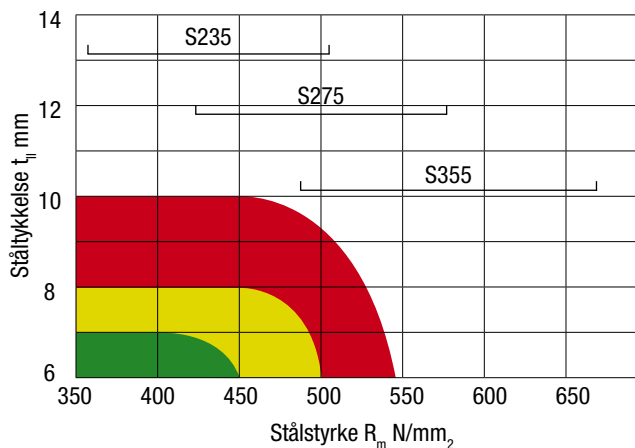
Tykkelse fastgjort træ t_I i mm	PHN / PHSNA		PHNW	
	N_{Rd} i kN	V_{Rd} i kN	N_{Rd} i kN	V_{Rd} i kN
21	0,30*	0,67*	2,3*	0,67*
34	0,35*	0,84*	2,3*	1,09*
45	0,39*	0,93*	2,4*	1,42*

* Ved langtidslast kan værdierne multipliceres med 1,17, ved korttidslast kan værdierne multipliceres med 1,5.



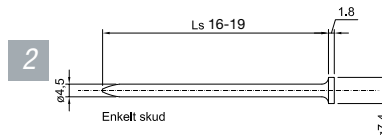
Ovenstående kant/indbyrdes afstande er i mm og minimums afstande for træet.

Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.

PDPH 16-72



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PDPH 16-72, elgalvaniseret 5-10 µm, søm til fastgørelse i hårdt stål.

Forudsætninger:

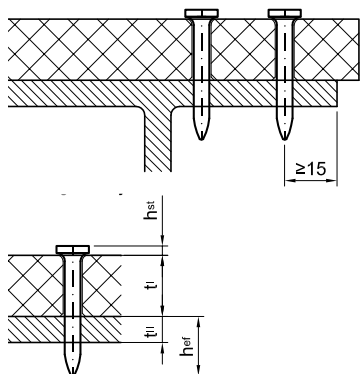
Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal værere fulgt. Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1. Værdierne gælder kun statiske laster, ved kombinationslast skal nedenstående være opfyldt:

$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Værdierne for træ er beregnet iht. EN 1990, EN1995-1-1, for C18, permanentlast & lav SIK. Såfremt der er afvigelser eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

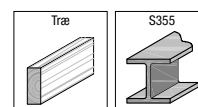
Montagedetaljer:

- Før skud skal det sikres at emnerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod træet før skud
- Mindste kantafstand 15 mm på stål
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{||} = 6-10 \text{ mm}$, stål kvalitet S235+355
- $h_{st} = 0-4 \text{ mm}$
- t_{\perp} min 21 mm, træ kvalitet C18.



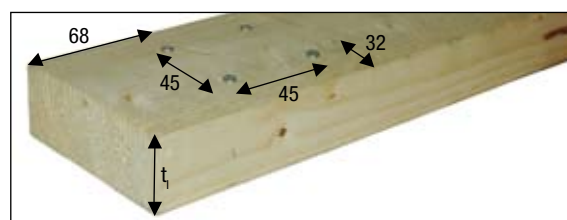
Regningsmæssige værdier:

PDPH søm fastgørelse af træ til stål



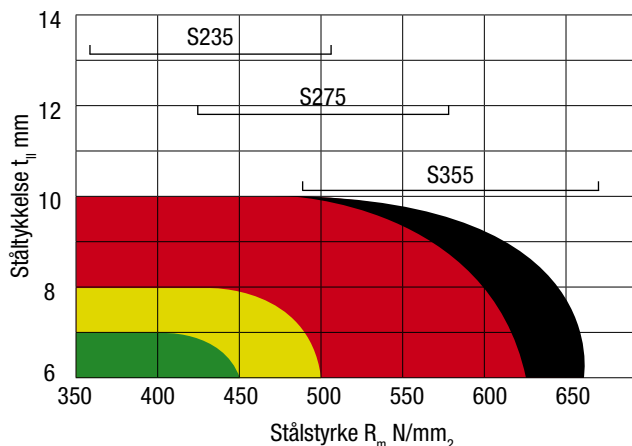
Tykkelse fastgjort træ t_{\perp} i mm	PDPH 16-72 N_{Rd} i kN	PDPH 16-72 V_{Rd} i kN
21	0,29*	0,77*
34	0,35*	1,09*
45	0,39*	1,17*

* Ved langtidslast kan værdierne multipliceres med 1,17, ved korttidslast kan værdierne multipliceres med 1,5.



Ovenstående kant/indbyrdes afstande er i mm og minimums afstande for træet.

Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.