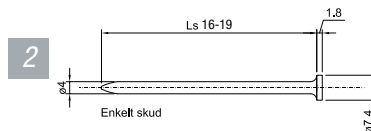


PDPA 16-19



PDPA

PTP 27ALX



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PDPA 16-19, elgalvaniseret 5-10 µm, søm til fastgørelse i hårdt stål.

Forudsætninger:

Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal værer fulgt.

Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1-3.

Ved vindsug skal værdierne multipliceres med 0,5, ved kombinationslast skal følgende være opfyldt:

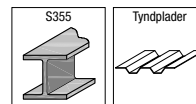
$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Tyndplader min. S280.

Såfremt der er afvigelser eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

Regningsmæssige værdier:

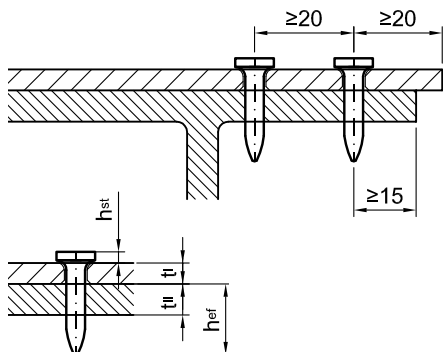
PDPA søm fastgørelse af tyndplader til stål



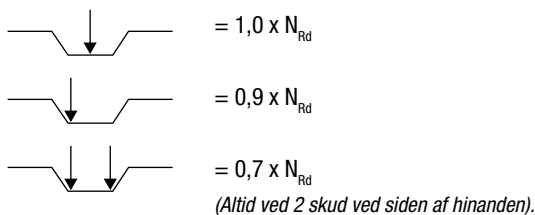
Tykkelse fastgjort stål t _i i mm	PDPA N _{Rd} i kN	PDPA V _{Rd} i kN
0,63	1,4	2,3
0,75	1,6	2,8
0,88	1,9	3,1
1	2,1	3,7
1,13	2,4	4,2
1,25	2,7	4,2
1,5	3,2	4,2

Montagedetaljer:

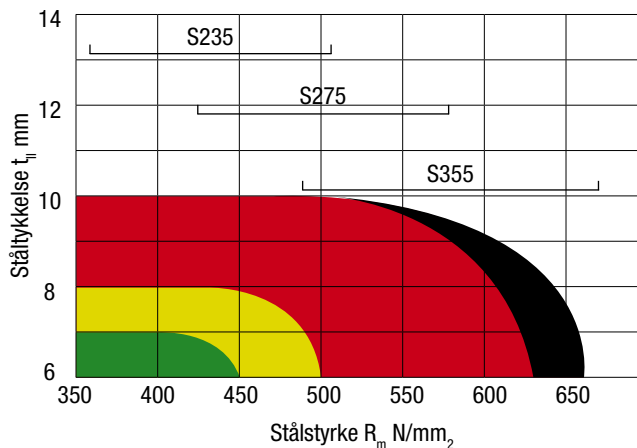
- Før skud skal det sikres at emnerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod stålet før skud
- Mindste kantafstand 15/20 mm
- Mindste indbyrdes afstand 20 mm
- h_{ef} = 14 mm ±2 mm
- t_{II} = 6-10 mm, stålqualität S235+S355
- h_{st} = 2-3 mm
- Hvis t_i ≥ 4,0 mm skal der forbores Ø 4,5 mm hul.



Ved excentrisk placeret søm skal værdierne for træk multipliceres med nedenstående faktorer:

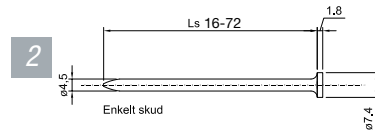


Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.

PDPH 16-72



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PDPH 16-72, elgalvaniseret 5-10 µm, søm til fastgørelse i hårdt stål.

Forudsætninger:

Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal værer fulgt.
Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1-3.
Ved vindsug skal værdierne multipliceres med 0,5, ved kombinationslast skal følgende værer opfyldt:

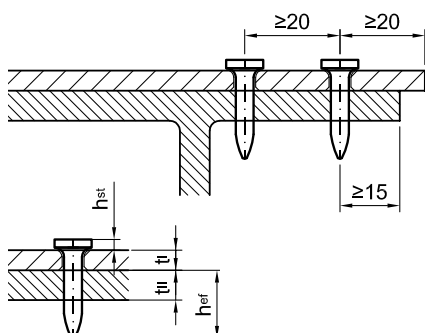
$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Tyndplader min. S280.

Såfremt der er afvigelse eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

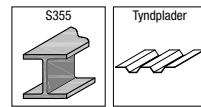
Montagedetaljer:

- Før skud skal det sikres at emnerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt
- Pistolen skal holdes vinkelret mod stålet før skud
- Mindste kantafstand 15/20 mm
- Mindste indbyrdes afstand 20 mm
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{II} = 6-10 \text{ mm}$, stål kvalitet S235-S355
- $h_{st} = 3-4 \text{ mm}$
- Hvis $t_{I} \geq 4,0 \text{ mm}$ skal der forbores $\varnothing 5 \text{ mm}$ hul.



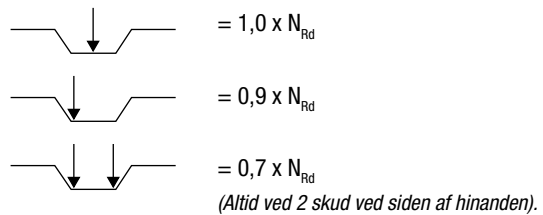
Regningsmæssige værdier:

PDPH søm fastgørelse af tyndplader til stål

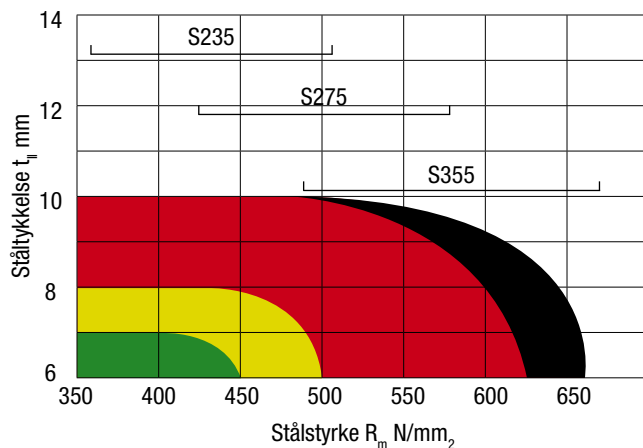


Tykkelse fastgjort stål t_I i mm	PDPH N_{Rd} i kN	PDPH V_{Rd} i kN
0,63	1,4	2,6
0,75	1,6	3,1
0,88	1,9	3,3
1	2,1	3,3
1,13	2,4	3,3
1,25	2,7	3,3
1,5	3,0	3,3

Ved excentrisk placeret søm skal værdierne for træk multipliceres med nedenstående faktorer:

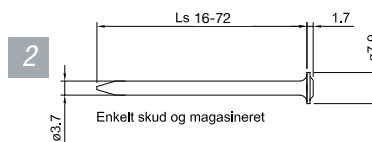


Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.

PHN 16-62 / PHSNA 19-72



- 1 Justerbare indskydningsdybde.
- 2 PHN / PHSNA, elgalvaniseret 5-10 µm, søm til fastgørelse i stål.

Forudsætninger:

Simpson Strong-Tie® montagedetaljer, samt generelle montage anvisninger & teori skal være fulgt.
Alle værdierne er beregnet samt testet iht. EN 1990, EN 1993-1-3.
Ved vindsug skal værdierne multipliceres med 0,5, ved kombinationslast skal følgende være opfyldt:

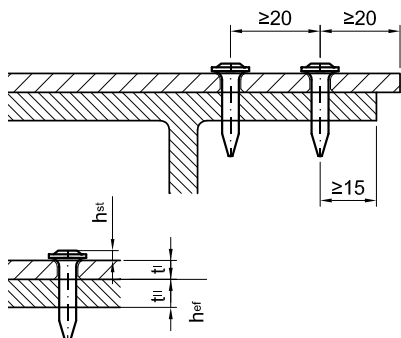
$$(N_{Sd}/N_{Rd}) + (V_{Sd}/V_{Rd}) \leq 1$$

Tyndplade min S280.

Såfremt der er afvigelser eller uklarheder, bedes de kontakte Teknisk Afdeling hos Simpson Strong-Tie®.

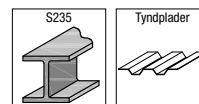
Montagedetaljer:

- Før skud skal det sikres at emnerne er plane, stabile og i fuldstændig kontakt.
- Pistolen skal holdes vinkelret mod træet før skud
- Mindste kantafstand 15/20 mm
- Mindste indbyrdes afstand 20 mm
- $h_{ef} = 14 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$
- $t_{II} = 6-10 \text{ mm}$, stål kvalitet S235
- $h_{st} = 2-3 \text{ mm}$
- Hvis $t_1 \geq 4,0 \text{ mm}$ skal der forbores $\varnothing 4,0 \text{ mm}$ hul.



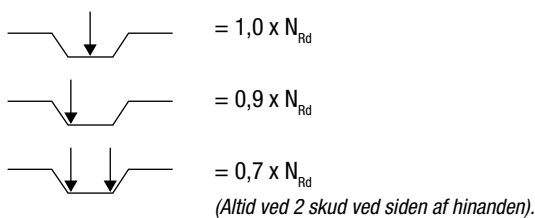
Regningsmæssige værdier:

PHN søm fastgørelse af tyndplader til stål

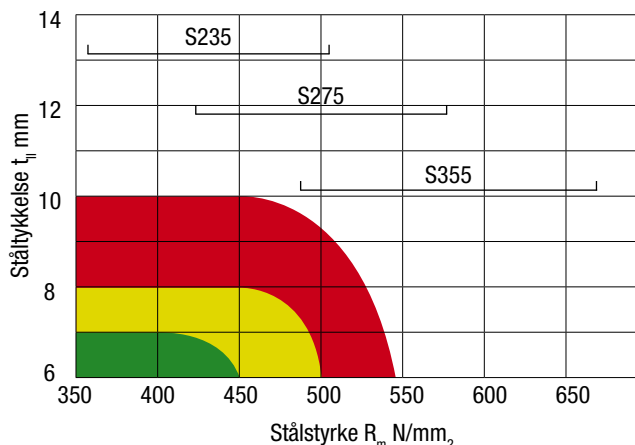


Tykkelse fastgjort stål t_1 i mm	PHSNA N_{Rd} i kN	PHSNA V_{Rd} i kN
0,63	1,5	2,2
0,75	1,7	2,6
0,88	2,0	3,0
1	2,3	3,4
1,13	2,6	3,7
1,25	2,9	3,7
1,5	3,3	3,7

Ved excentrisk placeret søm skal værdierne for træk multipliceres med nedenstående faktorer:



Applikationsgrænser



Farven angiver patron farve.